

# Le 6<sup>ème</sup> pont en images - octobre 2004



La grue à tour de 73 m de hauteur sous crochet possède une flèche de 100 m. Elle sera prochainement équipée d'un ascenseur.



Banc de préfabrication : mise en place des coffrages avant bétonnage.



Atelier de préfabrication des éléments de radiers béton.



Les éléments du socle, assemblés entre eux, forment le radier de forme ovale des socles de l'ouvrage (35m x 20m).



Le trépan de 11 tonnes, lâché à l'intérieur des tubes, permet de détruire la partie superficielle du terrain.



La benne preneuse évacue le sol morcelé et rendu friable par le trépan (entre 30 et 50 cm à chaque fois).



Les cages d'armatures des pieux de fondation sont préfabriquées sur le site.



Elles sont insérées dans les tubes en 3 éléments.



Préparation de l'assemblage de 2 éléments.



Un tube plongeur est inséré dans le pieu pour la réalisation du bétonnage.



Le tube plongeur est surmonté d'un entonnoir qui recueille directement le béton de la toupie.



Les éléments supplémentaires permettent de mettre à la côte les tubes des gabions.



L'élément est positionné à la grue, pointé puis soudé.



Les éléments de radier de gabions sont préfabriqués sur le site.



Ces éléments en forme de « pétale » sont placés autour de l'élément central annulaire.



Les éléments préfabriqués des gabions sont constitués de 13 éléments qui, assemblés, représentent le radier circulaire de 20 m de diamètre.