



# Construction et pose de papillons

## 6<sup>e</sup> PONT



Courant 2005 et Août 2006

Les entreprises Eiffel et Victor-Buyck ont chacune été chargées de fabriquer un papillon.



*Livraison des papillons et des poulies sur le chantier d'assemblage à Rotterdam.*

L'acheminement des deux papillons s'effectue par barge, par voie maritime et fluviale jusqu'à Rouen, quelques jours avant la pose.



*Les deux papillons posés sur la même barge sont en attente du départ vers Rouen.*

Chaque papillon, réalisé en acier et équipé de ses 32 poulies, pèse 450 tonnes. Il présente une hauteur de 17 mètres et une largeur de 30 mètres.



*La bigue en pleine action, de nuit.*

A Rouen, le jour de la pose, chaque papillon est mis en place d'un seul tenant à l'aide de la bigue Taklift 7, grue flottante de forte capacité.



*Levage du papillon à l'aide de la bigue.*

Cette bigue équipée, pour l'occasion, d'une flèche d'une longueur de 130 mètres élève chaque papillon à une hauteur de 70 mètres avant de le déposer au sommet des deux pylônes.



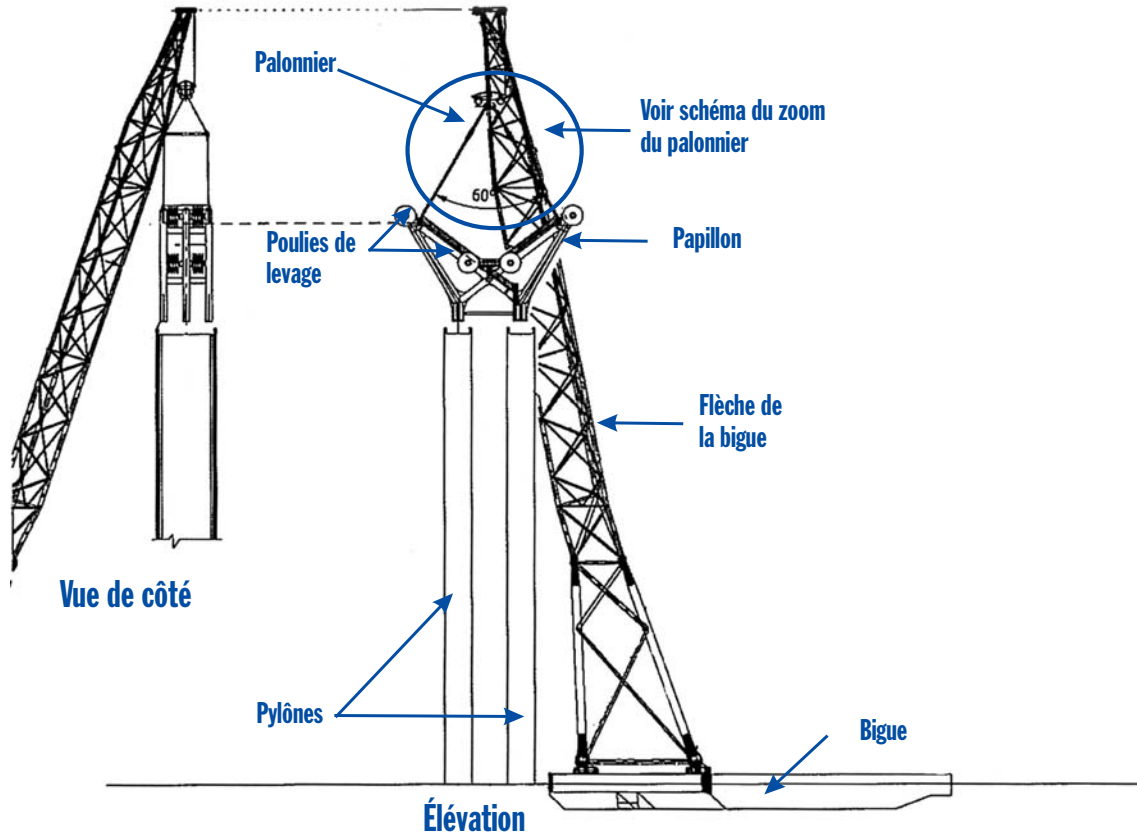
*La pose finale du papillon.*

Dressés au sommet des pylônes, les deux papillons équipés de poulies avec des câbles, participent au levage des tabliers du pont, grâce à un mécanisme de contrepoids et de treuils installés dans les socles de l'ouvrage.



Papillons

## Coupe d'un papillon



Tabliers

Pylônes

Socles

Gabions

Fondations

## Zoom du palonnier de levage du papillon

