



Construction et pose de papillons

6^e PONT



Courant 2005 et Août 2006

Les entreprises Eiffel et Victor-Buyck ont chacune été chargées de fabriquer un papillon.



Livraison des papillons et des poulies sur le chantier d'assemblage à Rotterdam.

L'acheminement des deux papillons s'effectue par barge, par voie maritime et fluviale jusqu'à Rouen, quelques jours avant la pose.



Les deux papillons posés sur la même barge sont en attente du départ vers Rouen.

Chaque papillon, réalisé en acier et équipé de ses 32 poulies, pèse 450 tonnes. Il présente une hauteur de 17 mètres et une largeur de 30 mètres.



La bigue en pleine action, de nuit.

A Rouen, le jour de la pose, chaque papillon est mis en place d'un seul tenant à l'aide de la bigue Taklift 7, grue flottante de forte capacité.



Levage du papillon à l'aide de la bigue.

Cette bigue équipée, pour l'occasion, d'une flèche d'une longueur de 130 mètres élève chaque papillon à une hauteur de 70 mètres avant de le déposer au sommet des deux pylônes.



La pose finale du papillon.

Dressés au sommet des pylônes, les deux papillons équipés de poulies avec des câbles, participent au levage des tabliers du pont, grâce à un mécanisme de contrepoids et de treuils installés dans les socles de l'ouvrage.



Papillons

Tabliers

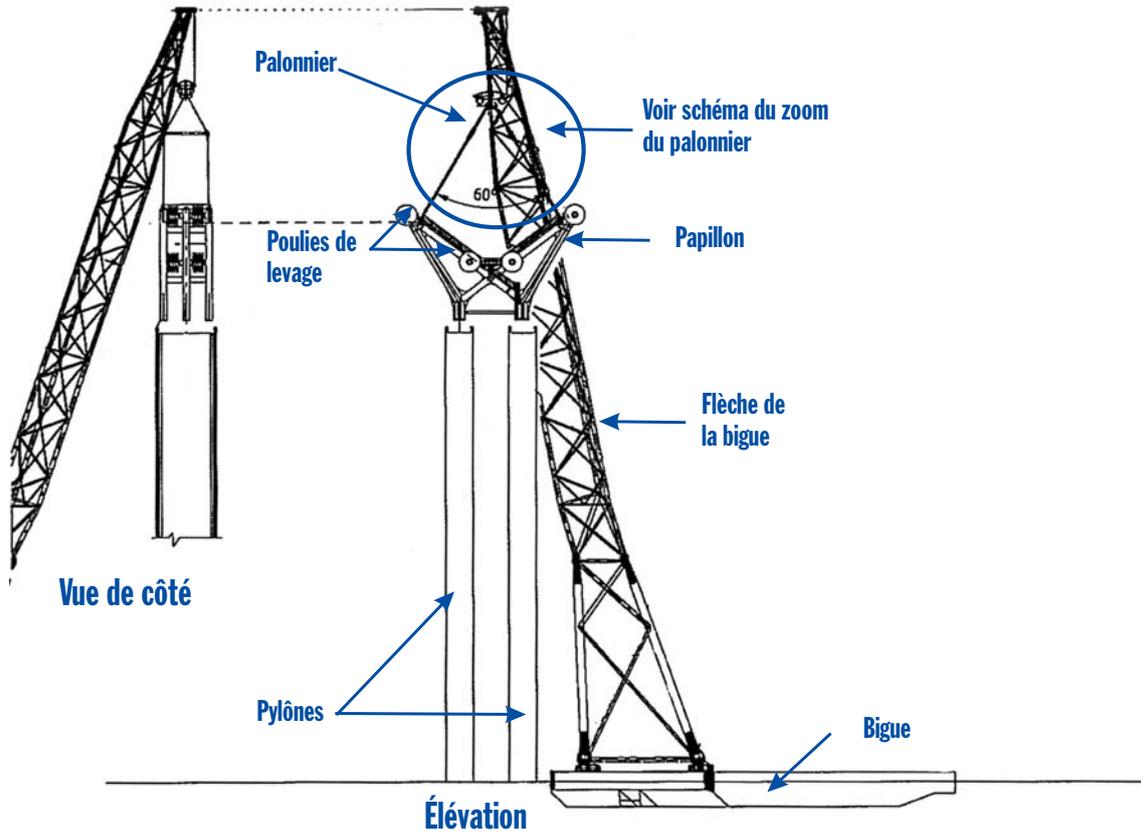
Pylônes

Socles

Gabions

Fondations

Coupe d'un papillon



Zoom du palonnier de levage du papillon

